

**ÄNDERUNG DES STUDIENPLANS FÜR DAS
MASTERSTUDIUM MANAGEMENT
AN DER WIRTSCHAFTSUNIVERSITÄT WIEN**

1. In § 5 Abs 1 entfällt die Zeile

<i>In Einführung in das Management (4 ECTS)</i>

2. In § 5 Abs 1 wird die Zeile

<i>In Allgemeine Managementkompetenz (35,5 ECTS)</i>
--

durch die Zeile

<i>In Allgemeine Managementkompetenz (39,5 ECTS)</i>
--

ersetzt.

Unter diese Zeile wird die bisher im Fach Einführung in das Management angeführte Zeile

Einführung in das Management	4	1	PI
------------------------------	---	---	----

eingefügt.

2. § 6 Abs 5 wird gestrichen, der bisherige Abs 6 wird zu Abs 5.

3. § 10 wird folgender Abs 4 hinzugefügt:

Die Änderungen dieses Studienplans gemäß Beschluss der Studienkommission vom 21.04.2015, genehmigt vom Senat am 06.05.2015, treten am 01.10.2015 in Kraft.