

**Änderung des Studienplans
für das Masterstudium International Management / CEMS**

1. In § 5 Absatz 1 wird die Zeile

International Business Project	15	2	PI
--------------------------------	----	---	----

durch folgende Zeile ersetzt:

International Business Project	15	4	PI
--------------------------------	----	---	----

2. § 12 Absatz 1 lautet wie folgt: Dieser Studienplan sowie die Änderungen dieses Studienplans gemäß Beschluss der Studienkommission vom 10.07.2008, 15.01.2009, 18.06.2009 und 04.03.2010, genehmigt vom Senat am 11.07.2008, 28.01.2009, 24.06.2009 und 17.03.2010, treten mit 1. Oktober 2010 in Kraft.
3. § 12 Absatz 2 entfällt.
4. § 12 Absatz 3 wird zu Absatz 2.